PLASTIPOX 5FI-r, 5FI-w, DZE-r

*** EPOKSYDOWE MATERIAŁY REPERACYJNE I WYRÓWANWCZE**
*** NIEZBĘDNE DO WYPEŁNIENIA UBYTKÓW, REPERACJI I WYRÓWNANIA PODŁOŻY BETONOWYCH**
*** WERSJE O RÓŻNYCH KONSYSTENCJACH**
*** ZNAKOMTA ADHEZJA DO PODŁOŻY BETONOWYCH**
*** ODPORNE NA ODDZIAŁYWANIA CHEMICZNE**

OPIS OGÓLNY:

Tworzywa o handlowej nazwie **PLASTIPOX** z serii "**r**;**w**" stanowią grupę wyrobów których zadaniem jest wypełnianie uszkodzeń, reperacja ubytków w podłożach betonowych i ich wyrównania przed rozpoczęciem wykonywania posadzek przemysłowych. Stosowanie tworzyw "reperacyjnych" typu "**r**;**w**" jest ze wszech miar uzasadnione, gdyż zawierają one jako lepiszcze żywice epoksydowe tej samej grupy co tworzywa na posadzki nawierzchniowe. Tym samym ogranicza to do minimum niebezpieczeństwo jakichkolwiek rozwarstwień posadzek podczas ich eksploatacji, nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Tworzywa reperacyjne **PLASTIPOX** z serii "**r**;**w**" wykonane są na bazie dwuskładnikowych kompozycji żywic epoksydowych i ich modyfikatorów tak aby uzyskać najlepsze parametry mechaniczne materiałów.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Tworzywa reperacyjne i wyrównawcze **PLASTIPOX** serii "**r**;**w**" mają za zadanie wypełnienie ubytków lub zniszczeń i wyrównanie podłoży betonowych pod późniejsze prace posadzkarskie. W zależności od potrzeb oferowane są następujące rodzaje standartowych tworzyw reperacyjnych:

- **PLASTIPOX 5FI-r** - dwuskładnikowa, epoksydowa reperacyjna masa płynna.
- **PLASTIPOX 5FI-w** - dwuskładnikowa, epoksydowa masa wyrównawcza o małej lepkości.
- **PLASTIPOX DZE-r** - dwuskładnikowa, kwarcowo-epoksydowa masa reperacyjna – jastrych do uzupełnień rozległych i głębokich, do wykonywania pokryć zewnętrznych.

Dane użytkowe tworzyw przedstawiono w Tabeli 1.

Tabela 1.

Rodzaj tworzywa	Postać składników		Proporcje mieszania	Przykładowe stosowanie
	"A"	"B"		
PLASTIPOX 5FI-r	Lejna ciecz	Ciecz	1:1	Kompozycja standardowa o małej lepkości do wypełniania niewielkich ubytków.
PLASTIPOX 5FI-w	Lejna ciecz	Ciecz	10:1	Kompozycja standardowa o małej lepkości do wykonania wyrównań pod posadzki właściwe.
PLASTIPOX DZE-r	Gęsta ciecz	Ciecz	Proporcje odważone	Kompozycja kwarcowo-epoksydowa do wypełniania dużych ubytków. Zacierana packą.

Parametry techniczne tworzyw przedstawiono w Tabeli 2.

Tabela 2.

PARAMETRY	***PLASTIPOX 5FI-r***	***PLASTIPOX 5FI-w***	***PLASTIPOX DZE-r***
Ciężar właściwy (przed utwardzeniem)	**1.6 – 1.9** g/cm³	**1.6 – 1.8** g/cm³	**1.8 – 2.0** g/cm³
Lepkość (A+B) Brookfield, 20rpm, SPDL#6, 20C	**1.6 – 2.4** Pa s	**1.5 – 1.7** Pa s	**Konsystencja zaprawy murarskiej**
Przyczepność do betonu	**min. 1.5** MPa	**min. 1.5** MPa	**min. 1.5** MPa
Chłonność wody	**< 1.0** %	**< 1.0** %	**< 1.0** %

Tworzywa reperacyjne i wyrównawcze są niezwykle odpowiedzialną grupą materiałów dla prawidłowego przygotowania dowolnego rodzaju podłoży betonowych tak aby późniejsza eksploatacja posadzek przebiegała bezawaryjnie. Są one szczególnie przydatne przy pracach adaptacyjnych i remontowych starych hal pod nowe pokrycia podłogowe. Odpowiednie bowiem przygotowanie podłoży skutkuje później nie tylko estetycznym wyglądem posadzek, ale i ich poprawną pracą. Dlatego też należy poświęcić wiele uwagi oraz dokładności przy aplikacji tworzyw reperacyjnych. Wszystkie materiały grupy **PLASTIPOX "r**;**w"** są substancjami reaktywnymi i wymagają stosowania dokładnych proporcji mieszania z sobą składników “A” i “B”. Nie zaleca się mieszania jednorazowo większych porcji niż kilka kg – przy czym porcję taką należy szybko zużyć oraz dokładnie dopracować wygląd reperowanej powierzchni. Pozwoli to na późniejsze zaoszczędzenie wielu godzin uciążliwej pracy wykończeniowej. Zaleca się przechowywanie materiału bezpośrednio przed użyciem w ogrzewanych pomieszczeniach (***nie ogrzewać go powyżej 22° C***). Przy składowaniu przez długi czas (tygodnie) wskazane jest stosowanie obniżonych temperatur, jednakże przed planowanym użyciem należy doprowadzić temperaturę materiału przez powolne (samoistne) ogrzewanie do poziomu 18° C .

UWAGA: NIE ZALECA SIĘ STOSOWAĆ MATERIAŁU **PLASTIPOX** typu "r;w" PRZY TEMPERATURZE PONIŻEJ **15° C** ZE WZGLĘDU NA ZBYT DUŻĄ LEPKOŚĆ JAKI I ZBYT POWOLNY PROCES UTWARDZANIA SIĘ. RÓWNIEŻ NIE ZALECA SIĘ STOSOWANIA MATERIAŁÓW J.W. PRZY TEMPERATURACH POWYŻEJ **23° C** Z POWODU ZBYT DUŻEJ REAKTYWNOŚCI MAS. ***NIE WOLNO APLIKOWAÆ MATERIAŁU NA PODŁOŻA BETONOWE O ZAWARTOŚCI WILGOCI POWYŻEJ 4.0% ORAZ PRZY WILGOTNOŚCI OTOCZENIA POWYŻEJ 70%*.**

Materiały j.w. aplikować należy zgodnie z ***Instrukcją Stosowania*** dostępną na każde wezwanie w AMEPOX. Jakiekolwiek samowolne odstępstwo od wskazówek zawartych w w/w instrukcji jak i stosowanie materiału niezgodnie z jego przeznaczeniem odbywa się zawsze na ryzyko i odpowiedzialność stosującego tworzywo.

UWAGI BHP :

1. Kompozycje reperacyjne - przygotowawcze *grupy* **PLASTIPOX "r**;**w"** nie zawierają żadnych substancji toksycznych. Jednak ze względu na zawartość rozcieńczalników aktywnych, podczas mieszania ze sobą składników może być wyczuwalny ich zapach. Zaleca się wietrzenie pomieszczeń w trakcie pracy.
2. PO UTWARDZENIU SIĘ, MATERIAŁ **PLASTIPOX** JEST BEZWONNY I BEZPIECZNY.
3. Podczas pracy zaleca się stosowanie rękawic i okularów ochronnych.
4. W przypadku kontaktu skóry z nieutwardzonym tworzywem **PLASTIPOX** , należy bezzwłocznie umyć ją wodą z mydłem i natłuścić kremem ochronnym.
5. Podczas pracy z masami **PLASTIPOX** należy stosować przepisy BHP jak przy pracy z żywicami epoksydowymi. Chronić oczy przed kontaktem z masami. Należy stosować okulary ochronne. Wskazana jest również ochrona skóry przed kontaktem z nieutwardzonym tworzywem.

PKWiU 25.23.11 - 90.10

Życzymy Państwu zadowolenia ze stosowania wyrobów Przedsiębiorstwa AMEPOX.

(pl-5FI-r,DZE-r,...)