



amepox

PLASTIPOX 5D, 5DI, 50D

- * **EPOKSYDOWE MATERIAŁY DYLATACYJNE GRUPY 5D**
- * **UEALSTYCZNIONE KOMPOZYCJE WYPEŁNIAJĄCE NACIĘCIA LUB PĘKNIĘCIA DYLATACYJNE**
- * **ZNAKOMTA ADHEZJA DO PODŁOŻY BETONOWYCH**
- * **ODPORNE NA ODDZIAŁYWANIA CHEMICZNE**

OPIS OGÓLNY:

Tworzywa o handlowej nazwie **PLASTIPOX** z serii "5D" stanowią grupę wyrobów których zadaniem jest wypełnianie celowo naciętych w podłożu betonowym szczelin dylatacyjnych lub wypełnianie samoczynnie powstałych pęknięć o charakterze dylatacyjnym. Tworzywa te należy zawsze stosować w przypadku jakichkolwiek prac posadzkarskich w celu zwiększenia bezpiecznej pracy podłoży betonowych. Po wysuszeniu i wyługowaniu betonu koniecznym jest dokonanie nacięć dylatacyjnych. Tworzywa **PLASTIPOX** z serii "5D" stosuje się do wypełniania wykonanych szczelin. Tworzywa te wykonane są na bazie dwuskładnikowych kompozycji żywic epoksydowych i ich modyfikatorów oraz uelastycznia czy, mają odpowiednią lepkość umożliwiającą łatwą aplikację tworzyw przy wypełnianiu szczelin w podłożach betonowych.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Tworzywa dylatacyjne **PLASTIPOX** serii **5D** mają za zadanie wypełnienie nacięć lub pęknięć dylatacyjnych tak aby zapobiec niekontrolowanemu niszczeniu się podłoży betonowych oraz dla zabezpieczenia podłoży przed przypadkowym samoczynnym pękaniem.

W zależności od potrzeb oferowane są następujące rodzaje standartowych tworzyw dylatacyjnych:

- **PLASTIPOX 5D** - dwuskładnikowa, epoksydowa masa dylatacyjna - uelastyczniona.
- **PLASTIPOX 5DI** - dwuskładnikowa, epoksydowa masa dylatacyjna - odporna chemicznie.
- **PLASTIPOX 50D** - dwuskładnikowa, epoksydowa masa dylatacyjna - o zwiększonej lepkości.

Dane użytkowe tworzyw dylatacyjnych przedstawiono w Tabeli 1.

Tabela 1.

Rodzaj tworzywa	Postać składników		Proporcje mieszania	Przykładowe stosowanie
	"A"	"B"		
PLASTIPOX 5D	Gęsta ciecz	Ciecz	1:1	Kompozycja standardowa, uelastyczniona bez zbrojenia włókniną szklaną.
PLASTIPOX 5DI	Gęsta ciecz	Ciecz	10:2.2	Kompozycja o zwiększonej odporności chemicznej.
PLASTIPOX 50D	Gęsta ciecz	Ciecz	1:1	Kompozycja uelastyczniona o zwiększonej lepkości.

Podstawowe parametry techniczne tworzyw dylatacyjnych przedstawiono w Tabeli 2.

Tabela 2.

PARAMETRY	PLASTIPOX 5D	PLASTIPOX 5DI	PLASTIPOX 50D
Ciężar właściwy (przed utwardzeniem)	1.1 – 1.2 g/cm ³	1.3 - 1.5 g/cm ³	1.6 – 1.9 g/cm ³
Lepkość (A+B)	2.4 – 3.0 Pa s	5.5 – 6.7 Pa s	5.4 – 6.5 Pa s
Twardość (wg. Shora D)	min. 82°	min. 82°	min. 84°
Przyczepność do betonu	min. 1.5 MPa	min. 1.5 MPa	min. 1.5 MPa
Chłonność wody	< 1.0 %	< 1.0 %	< 1.0 %

Tworzywa dylatacyjne są niezwykle odpowiedzialną grupą materiałów dla prawidłowego wykonania dowolnego rodzaju podłoży betonowych dla ich późniejszej bezawaryjnej pracy. Dlatego też należy poświęcić wiele uwagi oraz dokładności przy ich aplikacji. Wszystkie tworzywa grupy **PLASTIPOX 5D** są substancjami reaktywnymi i wymagają stosowania dokładnych proporcji mieszania z sobą składników "A" i "B". Nie zaleca się mieszania jednorazowo większych porcji niż kilka kg – przy czym porcję taką należy szybko wlać w przygotowane uprzednio szczeliny dylatacyjne. Zaleca się przechowywanie materiału bezpośrednio przed użyciem w ogrzewanych pomieszczeniach (**nie ogrzewać go powyżej 22° C**). Przy składowaniu przez długi czas (tygodnie) wskazane jest stosowanie obniżonych temperatur, jednakże przed planowanym użyciem należy doprowadzić temperaturę materiału przez powolne (samoistne) ogrzewanie do poziomu 18° C .

UWAGA: NIE ZALECA SIĘ STOSOWAĆ PLASTIPOX typu 5D PRZY TEMPERATURZE PONIŻEJ 10° C ZE WZGLĘDU NA ZBYT DUŻĄ LEPKOŚĆ JAKI I ZBYT POWOLNY PROCES UTWARDZANIA SIĘ. RÓWNIŻ NIE ZALECA SIĘ STOSOWANIA MATERIAŁÓW J.W. PRZY TEMPERATURACH POWYŻEJ 23° C Z POWODU ZBYT DUŻEJ REAKTYWNOŚCI MAS. NIE WOLNO APLIKOWAĆ MATERIAŁU NA PODŁOŻA BETONOWE O ZAWARTOŚCI WILGOCI POWYŻEJ 4.0% ORAZ PRZY WILGOTNOŚCI OTOCZENIA POWYŻEJ 70% A TAKŻE W TEMPERATURACH PONIŻEJ 10° C. NIE STOSOWAĆ NA TŁUSTE PODŁOŻA!

Materiały dylatacyjne należy aplikować zgodnie z ich przeznaczeniem. Dokonywanie jakichkolwiek samowolnych ingerencji w skład materiału a także niezgodne z jego przeznaczeniem stosowanie, odbywa się zawsze na ryzyko i odpowiedzialność aplikującego tworzywo.

UWAGI BHP :

1. Kompozycje dylatacyjne - przygotowawcze grupy **PLASTIPOX 5D** nie zawierają żadnych substancji toksycznych. Jednak ze względu na zawartość rozcieńczalników aktywnych, podczas mieszania ze sobą składników "A" i "B" może być wyczuwalny ich zapach. Zaleca się wietrzenie pomieszczeń w trakcie pracy.
2. PO UTWARDZENIU SIĘ, MATERIAŁ **PLASTIPOX** JEST BEZWONNY I W PEŁNI BEZPIECZNY.
3. Podczas pracy zaleca się stosowanie rękawic i okularów ochronnych.
4. W przypadku kontaktu skóry z tworzywem **PLASTIPOX** w stanie płynnym, należy bezzwłocznie umyć ją wodą z mydłem i natłuścić kremem ochronnym.
5. Podczas pracy z masami **PLASTIPOX** należy stosować przepisy BHP jak przy pracy z żywicami epoksydowymi. Chronić oczy przed kontaktem z masami (należy stosować okulary ochronne). Wskazana jest również ochrona skóry przed kontaktem z nieutwardzonym tworzywem.

Materiał wg PKWiU 25.23.11 - 90.10

Życzymy Państwu zadowolenia ze stosowania wyrobów Przedsiębiorstwa AMEPOX.

(pl-5D,50,...)